

Epoxi sin disolventes para Tanques

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	Recubrimiento epóxi de color claro, libre de disolventes.						
USOS PROPUESTOS	Recubrimiento para tanques de agua potable de alto rendimiento, que también puede ser usado en tanques de lastre, espacios vacíos, coferdáms y espacios húmedos. Para uso en Nueva Construcción o Mantenimiento y Reparación.						
INFORMACIÓN DEL PRODUCTO	Color THA125/THA127-Blanco, THA125/THA126-Crema (Resto del Mundo) 925A/92510B-Blanco, 925A/92503B-Crema (USA) Acabado/Brillo Brillante Parte B (catalizador) THA126, THA127 Sólidos en Volúmen 100% (ISO 3233:1998) Relación de mezcla 3 volumen(es) Parte A a 1 volumen(es) Parte B Espesor de Película Típico 300 micras en seco (300 micras en húmedo). La aprobación NSF está basada en 450 micras secas aplicadas en una única capa. Rendimiento Teórico 3,33 m ² /litro a 300 micras EPS, aplicar los factores de pérdida apropiados Método de Aplicación Pistola sin aire, Brocha, Rodillo Punto de inflamación Parte A >101°C; Parte B >101°C; Mezcla >101°C						
Información de Secado	10°C	15°C	25°C	35°C			
Secado al tacto [ISO 9117/3:2010]	15 hrs	12 hrs	8 hrs	5 hrs			
Seco Duro [ISO 9117-1:2009]	36 hrs	24 hrs	18 hrs	8 hrs			
Vida de Mezcla	2 hrs	90 mins.	60 mins.	45 mins.			
Información de Repintado - Ver Limitaciones	Temperatura del Substrato						
	10°C	15°C	25°C	35°C			
Repintado por	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min
Interline 925	36 hrs	5 días	24 hrs	3 días	18 hrs	36 hrs	8 hrs
Nota	Cuando se usa en aplicaciones no marinas, hay diferentes intervalos de repintado - refiérase a las hojas de información de Interline 925 de International Protective Coatings						
FECHA REGULACIÓN	VOC 125 g/lt según suministrado (EPA Method 24) 23 g/kg de pintura líquida como se suministra. Directiva Europea sobre Emisión de Disolventes (Council Directive 1999/13/EC) 30 g/lt Estándar Nacional Chino GB23985 Los valores VOC son proporcionados a título de guía ilustrativa. Estos podrían estar sujetos a variaciones dependiendo de factores tales como las diferencias de color o las tolerancias normales de fabricación.						

Marine Coatings

Epoxi sin disolventes para Tanques

CERTIFICACIÓN

Cuando se usa como parte de un esquema aprobado, este material tiene la siguiente certificación:

- Agua Potable - Transporte de Agua Potable (WRC) (BS6920:Parte 1)
- Agua Potable - Certificado para tanques mayores a 1,000 galones (Estándar ANSI 61)
- Agua Potable - Instalaciones en Alta Mar (Instituto Nacional Noruego de Salud Pública)
- Agua Potable - Cumple con las Guías de Construcción del Programa de Sanidad de Embarcaciones (VSP)
- Agua potable - Aprobado para contacto con alimentos líquidos no ácidos (tipo 1) (Adolfo Lutz Institute)
- Agua Potable - Carga de agua potable (Folkehelseinstituttet, Noruega)
- Resistencia al Fuego - Dispersión Superficial de Llama (Exova Warringtonfire)
- Resistencia al Fuego - Humo y Toxicidad (Exova Warringtonfire)

Consulte a su representante de International Paint para detalles.

Las aprobaciones emitidas por organismos externos pueden depender de la formulación y / o del lugar de fabricación

SISTEMAS Y COMPATIBILIDAD

Consulte a su representante de International Paint para el sistema más adecuado para las superficies a proteger.

Cuando se use en tanques de aguas grises o potable, consultar los Procedimientos de Aplicación en dichos tanques del Interline 925 .

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Use de acuerdo con las Especificaciones Marinas Mundiales estándar.

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de contaminación.

Lave con agua fresca a alta presión, o con agua dulce, según sea apropiado, y remueva toda la grasa, aceites, sales, contaminantes solubles y otras materias extrañas "limpiando con disolventes" (SSPC-SP1).

NUEVA CONSTRUCCIÓN

Donde sea necesario, elimine proyecciones de soldadura y alise cordones de soldadura y cantos vivos.

Las áreas dañadas o soldaduras deben ser preparadas con abrasivos a la norma Sa2½ (ISO 8501-1:2007). El shop primer intacto debe ser preparado con un barrido de abrasivos al Estándar AS3 de International Paint, o manual-mecánicamente a la norma Pt3 (JSRA SPSS:1984).

Para PVB y shop primer no aprobados, la superficie debe ser chorreada con abrasivos a la norma Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

NOTA

Para tanques de agua potable, el tanque completo debe ser chorreado con abrasivos como mínimo al Sa2½ (ISO 8501-1:2007).

GRAN REPARACIÓN

Chorrear con abrasivos al grado Sa2½ (ISO 8501-1:2007) . Si se oxida entre el chorreo y la aplicación de Interline 925, la superficie debe ser chorreada de nuevo al grado especificado.

Los defectos de acero que aparezcan se deberán amolar, rellenar o tratar de forma adecuada.

REPARACIÓN

Consulte a International Paint.

Consulte a su representante de International Paint para recomendaciones específicas.

NOTA

Para uso en situaciones Marinas en Norteamérica, se pueden usar los siguientes estándares de preparación de superficie:

SSPC-SP10 en lugar de Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP11 en lugar de Pt3 (JSRA SPSS:1984)

Epoxi sin disolventes para Tanques

APLICACIÓN

Mezclado	El material se surte en dos contenedores como unidad. Siempre mezcle una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez que la unidad ha sido mezclada debe usarse dentro de la vida útil especificada. (1) Agite la Base (Parte A) con un agitador mecánico. (2) Agite el Agente de Curado (Parte B) con un agitador mecánico. (3) Combine el contenido completo del Agente Curante (Parte B) con la Base (Parte A) y mezcle completamente con un agitador mecánico.
Diluyente	No se recomienda.
Pistola sin aire	Recomendado Rango de boquilla 0,53-0,64 mm (21-25 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.) Las temperaturas del material al mezclar deben estar entre 30 y 35°C para aspersión óptima.
Pistola convencional	No se recomienda la aplicación por pistola convencional.
Brocha	La aplicación con brocha se recomienda sólo para áreas pequeñas. Se pueden requerir múltiples capas para lograr el espesor especificado.
Rodillo	La aplicación con rodillo se recomienda sólo para áreas pequeñas. Se pueden requerir múltiples capas para lograr el espesor especificado.
Limiador	International GTA822/GTA415. La elección del limpiador puede estar sujeta a la legislación local. Por favor, consulte a su representante local para obtener asesoramiento específico.
Paros de Trabajo y Limpieza	No permita que el material permanezca en mangueras, pistola o equipo de aspersión. Limpie completamente todo el equipo con GTA822/GTA415 de International. Una vez que las unidades de pintura han sido mezcladas, no deben sellarse otra vez, y se recomienda que después de paros prolongados el trabajo recomience con unidades recién mezcladas. Limpie todo el equipo inmediatamente después de usar con GTA822/GTA415 de International. El limpiar periódicamente el equipo de aspersión durante el día de trabajo es una buena práctica de pintura. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad aplicada, temperatura, humedad relativa y tiempo transcurrido, incluyendo las demoras. No exceda las limitaciones de vida útil de producto. Todos los materiales excedentes y contenedores vacíos deben ser desechados de acuerdo con la legislación regional apropiada.
Soldadura	En caso de realizarse soldadura o corte con llama sobre metal protegido con este producto, se emitirán polvo y vapores que requerirán el uso de equipo de protección personal apropiado y una ventilación del local adecuada. En Norteamérica debe cumplir con la norma ANSI/ASC Z49.1 "Seguridad al Soldar y Cortar".
SEGURIDAD	<p>Todo el trabajo que involucre la aplicación y uso de este producto debe ser realizado de acuerdo con todos los estándares y reglamentos nacionales de Salud, Seguridad y Ambientales.</p> <p>Antes de usar, obtenga, consulte y siga la Hoja de Seguridad del Material (MSDS) de este producto, que contiene información de salud y seguridad. Lea y siga todos los avisos de precaución en la MSDS y la etiqueta. Si no entiende totalmente estas advertencias e instrucciones o si no puede seguirlas estrictamente, no use este producto. Debe proporcionarse durante la aplicación y secado una ventilación y medidas de protección apropiadas, para mantener las concentraciones de vapores solventes dentro de los límites de seguridad y proteger contra riesgos de intoxicación y de deficiencias de oxígeno. Tome precauciones para evitar contacto con piel y ojos (p.ej. guantes, gogles, máscaras, cremas de barrera, etc.). Las medidas finales de seguridad dependen de los métodos de aplicación y el ambiente de trabajo.</p> <p>NÚMEROS DE EMERGENCIA:</p> <p>EUA/Canadá - Número de Asistencia Médica 1-800-854-6813</p> <p>Europa - Llame a (44) 191 4696111. Para recomendaciones de Doctores & Hospitales únicamente, llame a (44) 207 6359191</p> <p>China - Contacto (86) 532 83889090</p> <p>R.O.W. - Contacte a las Oficinas Regionales</p> <p>Peligro: Este producto contiene epoxi líquido y poliamida modificada. Si no se emplea correctamente, podría causar sensibilidad en la piel.</p>

Marine Coatings

Epoxi sin disolventes para Tanques

LIMITACIONES

A temperatura ambiente bajo 25°C las líneas de pintura deben estar caldeadas. No se deben usar calentadores en línea a menos que sea absolutamente necesario. Consulte a International Paint para instrucciones detalladas. Este producto no curará adecuadamente por debajo de 10°C. Para un máximo resultado, la temperatura durante el curado debe mantenerse por debajo de 35°C. Tener cuidado especial en no excederse en zonas en las que se introduce aire caliente forzado.

Las condiciones climáticas dentro del tanque deben controlarse para mantener una humedad relativa máxima del 50% a temperaturas entre 10-15°C, y una humedad relativa máxima del 60% a temperaturas por encima de 16°C. Los tiempos de secado y de repintado pueden variar dependiendo de las condiciones del lugar, tales como configuración del tanque y grado de ventilación. Los intervalos de repintado máximo podrían reducirse si la aplicación se realiza con ventilación escasa. Consulte a pinturas International.

Los repintados se dan solo como guía y están sujetos a variaciones regionales dependiendo de las condiciones climáticas locales. Consulte a su representante de International Paint para recomendaciones específicas.

Aplicar con buen tiempo. La temperatura superficial a ser pintada deberá estar 3°C por encima del punto de rocío. Para lograr unas condiciones óptimas, mantener antes de la mezcla y durante ella 30-35°C, a menos que sea de otra forma especificado. El material sin mezclar (sin abrir) debería ser almacenado de forma segura de acuerdo con la información dada en la sección de ALMACENAJE de esta ficha técnica. Las fichas técnicas y de aplicación se entregan con el propósito de facilitar una guía general del procedimiento de aplicación. Los test de comportamiento se han realizado en un laboratorio con condiciones ambientales contraladas y Pinturas International no se compromete a que estos datos, o los de otros test, se ajusten de manera semejante a los resultados obtenidos bajo condiciones ambientales. Ya que los factores ambientales, de aplicación y de diseño pueden variar significativamente, se debería extremar la atención en la selección, verificación de comportamiento y uso de la pintura.

TAMAÑO DE LA UNIDAD	Tamaño del Envase		Parte A		Parte B	
	Vol	Envase	Vol	Envase	Vol	Envase
	20 lt	15 lt	20 lt	5 lt	5 lt	
	4 Galón US	3 Galón US	5 Galón US	1 Galón US	1 Galón US	
Para disponibilidad de otros tamaños, consulte a International Paint						
PESO DE EMBARQUE DE UNIDAD	Tamaño del Envase	Peso de la Unidad				
	20 lt	33 Kg				
	4 Galón US	55.3 lb				
ALMACENAJE	Valided	18 meses a 25°C. Sujetos a reinspección posterior. Almacenar en condiciones secas, sombrías y alejadas de fuentes de calor o de ignición.				

DISPONIBILIDAD MUNDIAL

Consulte a International Paint.

DECLARACIÓN

La información contenida en esta ficha técnica no tiene la intención de ser exhaustiva; cualquier persona que emplee el producto para cualquier propósito diferente al específicamente recomendado en esta ficha técnica sin tener una previa confirmación escrita por nuestra parte como producto idóneo para el uso intencionado, lo hará bajo su propio riesgo. Todos los consejos y pautas realizadas acerca del producto (tanto en esta ficha técnica como en otras partes) son correctos hasta el nivel de nuestros conocimientos, pero no tenemos control alguno sobre la calidad o las condiciones del sustrato o sobre los muchos factores que afectan al empleo y aplicación del producto. Por tanto, a menos que acordemos específicamente y por escrito hacerlo, no aceptaremos ninguna responsabilidad por el comportamiento del producto o por (sujeto a lo máximo permitido por ley) ninguna pérdida o daño ocasionado por el uso de este producto. Por tanto, rechazamos cualquier reclamación legal por garantía o representaciones, tanto expresas como implícitas, incluso sin limitación, así como cualquier garantía implícita de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos facilitados, están sujetos a nuestras Condiciones de Venta. Se aconseja solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica, podría ser modificada más adelante de acuerdo con nuestra experiencia y con nuestra política de desarrollo continuo. Es la responsabilidad del usuario chequear con su representante local que esta ficha técnica está actualizada antes del empleo del producto.

Esta Ficha Técnica está disponible en nuestras páginas web www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser similar a este documento. De encontrarse cualquier discrepancia o variación entre esta ficha técnica y la versión contenida en la página web, entonces la versión de la web sería preferente.

Todas las marcas comerciales mencionadas en esta publicación son propiedad o con licencia del grupo de compañías AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2020

www.international-marine.com

Marine Coatings